

Información general	Especificaciones	Mantenimiento
 Composición 75%PES 25%PES REC Ancho 140 + 4cm Peso 771 gr/m2 ± 5 % 1080 gr/ml ± 5 % Partida arancelaria UE: 5801.36.00 USA: 5801.36.00.20 Nº informe laboratorio IN-01734-2023-1	Resistencia al deslizamiento de las costuras (mm) Urdimbre: 5,6 Trama: 1,2 EN ISO 13936/2:2004 Resistencia a la abrasión (Repelado chenilla) >100.000 EN ISO 12947-2:2016 Resistencia a la abrasión (cambio de aspecto: 3000 ciclos) 3-4 EN ISO 12947/4:1998 and EN 14465:2003 (Annex A) Resistencia al pilling 4-5 EN ISO 12945/2:2000 Solidez a la luz artificial 5-6 EN ISO 105-B02:1998 y 105 B02/A01:2002 Solidez al frote Seco: 4-5 Húmedo: 4-5 EN ISO 105-X12:2002	Condiciones de lavado  Mantenimiento y limpieza 4 FORD FLTm BN 112-08:2005 Estabilidad dimensional al lavado y secado doméstico (%) Urdimbre: -1% Trama: -1% EN ISO 3759:2008, EN ISO 6330:2000 y EN ISO 5077:2008 Planchar por el reverso. Al confeccionar o lavar una funda con velcro, coloque una tira protectora para no dañar el tejido.
Consideraciones medioambientales		
 25% hilo reciclado 25% PET Reciclado botellas GRS 75% PES	Alcance ciclo de vida Evaluación de la cuna a la puerta. Desde la extracción de materias primas hasta el tejido acabado: recursos, producción y tintura del hilo, tejido y acabado del tejido, reciclaje de residuos. Huella de carbono 7,96 kg CO₂ eq / m 5,8% menos que en 2023 Consumo de agua 149,76 litros / m 4,61% menos que en 2023	UNIVERSITAT POLITÈCNICA DE CATALUNYA BARCELONATECH Escola Superior d'Enginyeries Industrial, Aeroespacial i Audiovisual de Terrassa Estudio realizado en colaboración con UPC. Metodología: Análisis de Ciclo de Vida. Norma ISO 14040. Unidad funcional: 1 metro lineal, 140 cm de ancho. Base de datos: Datos propios, base de datos Ecoinvent 3.6 y datos publicados. Metodología de cálculo: Aware V1.02 ReCiPe Midpoint (H) 2016 v1.04 ReCiPe Endpoint (H) 2016 v1.04 IPCC 2013 GWP 100a v1.03 Software: SimaPro 9.4.0.1
Designed and Crafted in Terrassa (Barcelona)		