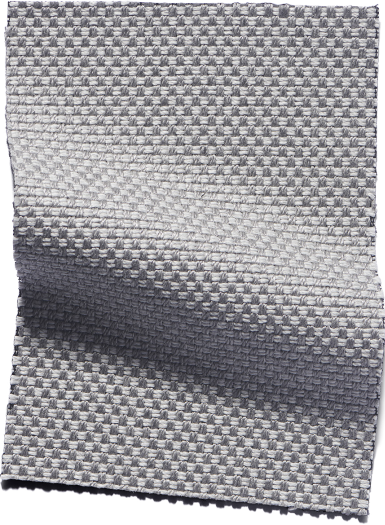


outdoor • impermeable • resistente al fuego • facilidad de limpieza • lavable con lejía

Información general	Especificaciones	Mantenimiento
 Composición 80%PP 18%PES REC 2%PU Ancho 140 + 4cm Peso 764 gr/m2 ± 5 % 1070 gr/ml ± 5 % Partida arancelaria UE: 5903.20.90 USA: 5903.20.18.00 Nº informe laboratorio IN-00261-2017	Resistencia al deslizamiento de las costuras (mm) Urdimbre: 2,00 Trama: 3,00 EN ISO 13936/2:2004 Resistencia a la abrasión (rotura hilos) >100.000 EN ISO 12947-2:2016 Resistencia al pilling 5 EN ISO 12945/2:2000 Solidez a la intemperie artificial ≥6 EN ISO 105-B04:1997 (1000 hours) Solidez al frote Seco: 4-5 / Húmedo: 4-5 EN ISO 105-X12:2002 Solidez al lavado acuoso (30º) 4-5 EN ISO 105-C06:1997/AC:2009 Resistencia a la penetración de agua >2000mbar Resistencia a la putrefacción (bacterias) Sí EN 20811:1992 - AATCC 30:2004 Solidez al cloro de piscina 4-5 EN ISO 105-E03:1993 Solidez al agua de mar 4-5 EN ISO 105-E02:1996	Condiciones de lavado  Estabilidad dimensional al lavado y secado doméstico (%) Urdimbre: -3 Trama: -1 EN ISO 3759:2008, EN ISO 6330:2000 y EN ISO 5077:2008 Lavable con solución clorada 80% agua 20% lejía. En caso de aparición de moho, lavar a máquina con un detergente neutro y añadir 0,2 litros de lejía de uso doméstico en el primer ciclo de enjuague. Lavar a 40°C durante al menos 30 minutos. Use el ciclo suave con centrifugación mínima. Al confeccionar o lavar una funda con velcro, coloque una tira protectora para no dañar el tejido. Notas: Recomendaciones: Distancia overlock y puntada: 12 mm + 0,5 mm mínimo. Grosor aguja: 110 Nm. Hilo: Poliéster - Algodón 74 Tex (nº36). Densidad puntada: 4.0 puntadas+0,1 puntadas/cm
		Inflamabilidad BS5852 Source 0 EN1021-Part 1:2006 CAL TB 117:2013 NFPA 260:2013 BS5852 Source 1 EN1021-Part 2:2006 IMO Anexo 1 Parte 8 Bajo solicitud: BS 7176 Low Hazard UNI 9175 Clase 3IM

Consideraciones medioambientales

 18% PET Reciclado botellas GRS 82% Bajo impacto ambiental (PP)	Alcance ciclo de vida Evaluación de la cuna a la puerta. Desde la extracción de materias primas hasta el tejido acabado: recursos, producción y tintura del hilo, tejido y acabado del tejido, reciclaje de residuos. Huella de carbono 4,72 kg CO₂ eq /m 11,78% menos que en 2020 Consumo de agua 67,24 litros /m 11,22% menos que en 2020	UNIVERSITAT POLITÈCNICA DE CATALUNYA BARCELONATECH Escola Superior d'Enginyeries Industrial, Aeroespacial i Audiovisual de Terrassa Estudio realizado en colaboración con UPC. Metodología: Análisis de Ciclo de Vida. Norma ISO 14040. Unidad funcional: 1 metro lineal, 140 cm de ancho. Base de datos: Datos propios, base de datos Ecoinvent 3.6 y datos publicados. Metodología de cálculo: Aware V1.02 ReCiPe Midpoint (H) 2016 v1.04 ReCiPe Endpoint (H) 2016 v1.04 IPCC 2013 GWP 100a v1.03 Software: SimaPro 9.4.0.1
--	--	---

Designed and Crafted
in Terrassa (Barcelona)

