





garantía 5 años • resistente al fuego

Información general	Especificaciones	Mantenimiento										
 <p>Composición 86%PES 9%CO 5%MA</p> <p>Ancho 140 + 4cm</p> <p>Peso 540 gr/m² ± 5 % 756 gr/ml ± 5 %</p> <p>Partida arancelaria UE: 5801.36.00 USA: 5801.36.00.20</p> <p>Nº informe laboratorio Document 13868, 13865, 13884, 13883 Entry 101094, -01, -02</p>	<p>Resistencia al deslizamiento de las costuras (mm) Urdimbre: 1,00 Trama: 1,00 EN ISO 13936/2:2004</p> <p>Resistencia a la abrasión (rotura hilos) 200.000 EN ISO 12947-2:1998</p> <p>Resistencia a la abrasión (cambio de aspecto: 3000 ciclos) 4-5 EN ISO 12947/4:1998 and EN 14465:2003 (Annex A)</p> <p>Resistencia al pilling 5 EN ISO 12945/2:2000</p> <p>Solidez a la luz artificial 5-6 EN ISO 105-B02:1998 y 105 B02/A01:2002</p> <p>Solidez al frote Seco: 5 Húmedo: 4-5 EN ISO 105-X12:2002</p>	<p>PERFORMANCE+ Tejidos duraderos, de fácil limpieza</p> <p>Condiciones de lavado </p> <p>Mantenimiento y limpieza 4-5 FORD FLTM BN 112-08:2005</p> <p>Estabilidad dimensional al lavado y secado doméstico (%) Urdimbre: -1,6 Trama: -2 EN ISO 3759:2008, EN ISO 6330:2000 y EN ISO 5077:2008</p> <p>Planchar por el reverso. Al confeccionar o lavar una funda con velero, coloque una tira protectora para no dañar el tejido.</p> <p>Inflamabilidad</p> <table border="0"> <tr> <td>BS5852 Source 0</td> <td>EN1021-Part 2:2006</td> </tr> <tr> <td>EN1021-Part 1:2006</td> <td>BS 7176 Low Hazard</td> </tr> <tr> <td>CAL TB 117:2013</td> <td>UNI 9175 Clase 3IM</td> </tr> <tr> <td>NFPA 260:2013</td> <td>IMO Anexo 1 Parte 8</td> </tr> <tr> <td>BS5852 Source 1</td> <td></td> </tr> </table>	BS5852 Source 0	EN1021-Part 2:2006	EN1021-Part 1:2006	BS 7176 Low Hazard	CAL TB 117:2013	UNI 9175 Clase 3IM	NFPA 260:2013	IMO Anexo 1 Parte 8	BS5852 Source 1	
BS5852 Source 0	EN1021-Part 2:2006											
EN1021-Part 1:2006	BS 7176 Low Hazard											
CAL TB 117:2013	UNI 9175 Clase 3IM											
NFPA 260:2013	IMO Anexo 1 Parte 8											
BS5852 Source 1												

Consideraciones medioambientales

 <p>18% hilo reciclado</p> <p>12% PET Reciclado botellas GRS 6% CO Reciclado 74% PES 5% MA 3% CO</p>	<p>Alcance ciclo de vida Evaluación de la cuna a la puerta. Desde la extracción de materias primas hasta el tejido acabado: recursos, producción y tintura del hilo, tejido y acabado del tejido, reciclaje de residuos.</p> <p>Huella de carbono <i>En proceso</i> kg CO₂ eq/m</p> <p>Consumo de agua <i>En proceso</i> litros/m</p>	<p> UNIVERSITAT POLITÈCNICA DE CATALUNYA BARCELONATECH Escola Superior d'Enginyeries Industrial, Aeroespacial i Audiovisual de Terrassa</p> <p>Estudio realizado en colaboración con UPC.</p> <p>Metodología: Análisis de Ciclo de Vida. Norma ISO 14040.</p> <p>Base de datos: Datos propios, base de datos Ecoinvent 3.6 y datos publicados.</p> <p>Unidad funcional: 1 metro lineal, 140 cm de ancho.</p> <p>Metodología de cálculo: ReCiPe Midpoint (H) 2016 v1.0 ReCiPe Endpoint (H) 2016 v1.04 IPCC 2013 GWP 100a v1.03</p>
--	---	---

Designed and Crafted in Terrassa (Barcelona)

Certificados

