

garantía 5 años

Información general	Especificaciones	Mantenimiento		
 <p>Composición 50%PP 19%PES 12%PES REC 10%CO REC 9%CO</p> <p>Ancho 140 + 4cm</p> <p>Peso 470 gr/m² ± 5 % 658 gr/ml ± 5 %</p> <p>Partida arancelaria UE: 5407.83.00 USA: 5407.83.00.90</p> <p>Nº informe laboratorio 803.931./0209 IN-01222/2011-2 IN-01558/2010-07 IN-01781-2011</p>	<p>Resistencia al deslizamiento de las costuras (mm) Urdimbre: <u>3,00</u> Trama: <u>3,00</u> EN ISO 13936/2:2004</p> <p>Resistencia a la abrasión (rotura hilos) 32.500 EN ISO 12947-2:1998</p> <p>Resistencia a la abrasión (cambio de aspecto: 3000 ciclos) 3-4 EN ISO 12947/4:1998 and EN 14465:2003 (Annex A)</p> <p>Resistencia al pilling 4-5 EN ISO 12945/2:2000</p> <p>Solidez a la luz artificial ≥6 EN ISO 105-B02:1998 y 105 B02/A01:2002</p> <p>Notas: Lavable con solución clorada 80% agua 20% lejía.</p>	<p>PERFORMANCE+ Tejidos duraderos, de fácil limpieza</p> <p>Condiciones de lavado </p> <p>Mantenimiento y limpieza 4-5 FORD FLTM BN 112-08:2005</p> <p>Estabilidad dimensional al lavado y secado doméstico (%) Urdimbre: <u>-1,5</u> Trama: <u>-1,5</u> EN ISO 3759:2008, EN ISO 6330:2000 y EN ISO 5077:2008</p> <p>Al confeccionar o lavar una funda con velcro, coloque una tira protectora para no dañar el tejido.</p> <p>Inflamabilidad</p> <table border="0"> <tr> <td>BS5852 Source 0 EN1021-Part 1:2006 CAL TB 117:2013 NFPA 260:2013</td> <td>Bajo solicitud: BS5852 Source 1 EN1021-Part 2:2006 BS 7176 Low Hazard UNI 9175 Clase 3IM</td> </tr> </table>	BS5852 Source 0 EN1021-Part 1:2006 CAL TB 117:2013 NFPA 260:2013	Bajo solicitud: BS5852 Source 1 EN1021-Part 2:2006 BS 7176 Low Hazard UNI 9175 Clase 3IM
BS5852 Source 0 EN1021-Part 1:2006 CAL TB 117:2013 NFPA 260:2013	Bajo solicitud: BS5852 Source 1 EN1021-Part 2:2006 BS 7176 Low Hazard UNI 9175 Clase 3IM			

Consideraciones medioambientales

 <p>31% PET Reciclado botellas GRS 12% CO Reciclado 7% Reciclado circular residuo propio 50% Bajo impacto ambiental (PP)</p>	<p>Alcance ciclo de vida Evaluación de la cuna a la puerta. Desde la extracción de materias primas hasta el tejido acabado: recursos, producción y tintura del hilo, tejido y acabado del tejido, reciclaje de residuos.</p> <p>Huella de carbono 2,66 kg CO₂ eq / m 21,07% menos que en 2020</p> <p>Consumo de agua 76,9 litros / m 36,69% menos que en 2020</p>	 <p>UNIVERSITAT POLITÈCNICA DE CATALUNYA BARCELONATECH Escola Superior d'Enginyeries Industrial, Aeroespacial i Audiovisual de Terrassa</p> <p>Estudio realizado en colaboración con UPC.</p> <p>Metodología: Análisis de Ciclo de Vida. Norma ISO 14040.</p> <p>Base de datos: Datos propios, base de datos Ecoinvent 3.6 y datos publicados.</p> <p>Unidad funcional: 1 metro lineal, 140 cm de ancho.</p> <p>Metodología de cálculo: ReCiPe Midpoint (H) 2016 v1.0 ReCiPe Endpoint (H) 2016 v1.04 IPCC 2013 GWP 100a v1.03</p>
---	---	---

Designed and Crafted in Terrassa (Barcelona)

Certificados

