

garantía 5 años

| Información general | Especificaciones | Mantenimiento | | | | | | | | | | |
|--|---|--|-----------------|-----------------|--------------------|-----------------|-----------------|--------------------|---------------|--------------------|--|--------------------|
|  <p>Composición 39%PES 38%PP 16%PES REC 4%CO REC 3%OF REC</p> <p>Ancho 140 + 4cm</p> <p>Peso 510 gr/m² ± 5 % 715 gr/ml ± 5 %</p> <p>Partida arancelaria UE: 5801.36.00 USA: 5801.36.00.20</p> <p>Nº informe laboratorio IN-01020/2021/1</p> | <p>Resistencia al deslizamiento de las costuras (mm) Urdimbre: 3,00 Trama: 3,40 EN ISO 13936/2:2004</p> <p>Resistencia a la abrasión (rotura hilos) 70.000 EN ISO 12947-2:1998</p> <p>Resistencia a la abrasión (cambio de aspecto: 3000 ciclos) 4-5 EN ISO 12947/4:1998 and EN 14465:2003 (Annex A)</p> <p>Resistencia al pilling 4-5 EN ISO 12945/2:2000</p> <p>Solidez a la luz artificial 5-6 EN ISO 105-B02:1998 y 105 B02/A01:2002</p> | <p>PERFORMANCE+ Tejidos duraderos, de fácil limpieza</p> <p>Condiciones de lavado</p>  <p>Mantenimiento y limpieza 4 FORD FLTM BN 112-08:2005</p> <p>Estabilidad dimensional al lavado y secado doméstico (%) Urdimbre: -2 Trama: -2 EN ISO 3759:2008, EN ISO 6330:2000 y EN ISO 5077:2008</p> <p>Al confeccionar o lavar una funda con velcro, coloque una tira protectora para no dañar el tejido.</p> | | | | | | | | | | |
| <h3>Consideraciones medioambientales</h3> | | <p>Inflamabilidad</p> <table> <tr> <td>BS5852 Source 0</td> <td>Bajo solicitud:</td> </tr> <tr> <td>EN1021-Part 1:2006</td> <td>BS5852 Source 1</td> </tr> <tr> <td>CAL TB 117:2013</td> <td>EN1021-Part 2:2006</td> </tr> <tr> <td>NFPA 260:2013</td> <td>BS 7176 Low Hazard</td> </tr> <tr> <td></td> <td>UNI 9175 Clase 3IM</td> </tr> </table> | BS5852 Source 0 | Bajo solicitud: | EN1021-Part 1:2006 | BS5852 Source 1 | CAL TB 117:2013 | EN1021-Part 2:2006 | NFPA 260:2013 | BS 7176 Low Hazard | | UNI 9175 Clase 3IM |
| BS5852 Source 0 | Bajo solicitud: | | | | | | | | | | | |
| EN1021-Part 1:2006 | BS5852 Source 1 | | | | | | | | | | | |
| CAL TB 117:2013 | EN1021-Part 2:2006 | | | | | | | | | | | |
| NFPA 260:2013 | BS 7176 Low Hazard | | | | | | | | | | | |
| | UNI 9175 Clase 3IM | | | | | | | | | | | |
|  <p>16% PET Reciclado botellas GRS 4% CO Reciclado 3% Reciclado circular residuo propio 38% Bajo impacto ambiental (PP) 39% PES</p> <p>Designed and Crafted in Terrassa (Barcelona)</p> | <p>Alcance ciclo de vida Evaluación de la cuna a la puerta. Desde la extracción de materias primas hasta el tejido acabado: recursos, producción y tintura del hilo, tejido y acabado del tejido, reciclaje de residuos.</p> <p>Huella de carbono 4,37 kg CO₂ eq/m 8,58% menos que en 2020</p> <p>Consumo de agua 87,65 litros/m 17,44% menos que en 2020</p> |  <p>UNIVERSITAT POLITÈCNICA DE CATALUNYA BARCELONATECH</p> <p>Escola Superior d'Enginyeries Industrial, Aeroespacial i Audiovisual de Terrassa</p> <p>Estudio realizado en colaboración con UPC.</p> <p>Metodología: Análisis de Ciclo de Vida. Norma ISO 14040.</p> <p>Base de datos: Datos propios, base de datos Ecoinvent 3.6 y datos publicados.</p> <p>Unidad funcional: 1 metro lineal, 140 cm de ancho.</p> <p>Metodología de cálculo: ReCiPe Midpoint (H) 2016 v1.0 ReCiPe Endpoint (H) 2016 v1.04 IPCC 2013 GWP 100a v1.03</p> | | | | | | | | | | |
| | Certificados |      | | | | | | | | | | |