

ESPECIFICACIONES

SERIE: MATRIX					Document012695 Document012697 Document012677 Document012776 Document012775		
COMPOSICION CARA SUPERIOR : 32%WO 32%PAN 30%PP 6%PES COMPOSICIÓN CARA INFERIOR : 65%PES 35%CO COMPOSICIÓN TOTAL : 25%PES 21%WO 22%PAN 20%PP 12%CO							
ANCHO: 140		+4cm.	PESO: 600 gr/m <sup>2</sup> ±5%		840 gr/ml. ±5%	URDIMBRE	TRAMA
PARTIDA ARANCELARIA: 51122000 USA : 5112201000							
RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO DE LAS COSTURAS (mm) EN ISO 13936/2:2004; Método de la carga fija (180 N) Abertura de la costura (mm)					3	3	
RESISTENCIA A LA ABRASION (End point) EN ISO 12947-2:1998					53.000		
RESISTENCIA A LA ABRASIÓN (Cambio de aspecto: 3000 ciclos) EN ISO 12947/4:1998 y EN 14465:2003 (Anexo A) Degradación de color en la escala de grises (Escala de 1 peor a 5 mejor)					4-5		
RESISTENCIA AL PILLING EN ISO 12945/2:2000; Método Martindale modificado (2000 y 5000 ciclos) Índice de pilling (Escala de 1 peor a 5 mejor)					4-5		
REACCION AL FUEGO BS5852 Source 0 / EN 1021-1:2006 (cigarrillo)					PASA		
BS5852 Source 1 / EN 1021-2:2006 (cerilla)					PASA		
SOLIDEZ A LA LUZ ARTIFICIAL EN ISO 105-B02:1998 y EN ISO 105 B02/A01:2002 Degradación de color en la escala de azules (Escala de 1 peor a 8 mejor)					5-6		
SOLIDEZ AL FROTE EN ISO 105-X12:2002 Degradación y Descarga de color en la escala de grises (Escala de 1 peor a 5 mejor)			SECO		5		
			HUMEDO		5		
SOLIDEZ AL LAVADO ACUOSO (30º) EN ISO 105-C06:1997 Degradación y Descarga de color en la escala de grises (Escala de 1 peor a 5 mejor)					---		
ESTABILIDAD DIMENSIONAL AL LAVADO Y SECADO DOMESTICO (%) EN ISO 3759:2008 – EN ISO 6330:2000 – EN ISO 5077:2008					-3%	-2%	
FACIL MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA FORD FLTM BN 112-08:2005 (Escala de 1 peor a 5 mejor)					---		
REPELENCIA AL AGUA (HIDROFOBIA) AATCC 79:2000 (valor >300)					---		
REPELENCIA AL ACEITE (OLEOFOBIA) EN ISO 14419:1999 – EN ISO 14419:1999/AC:2006 – AATCC 118:2002 (Escala de 1 peor a 8 mejor)					---		
<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>							
OBSERVACIONES: Lavado doméstico con programa especial para lana. Centrifugado muy suave. Secado en horizontal. Planchar por el reverso de la funda interponiendo un paño protector. Temperatura de plancha mínima.							